



РАЗРАБОТАНО
И ПРОИЗВОДИТСЯ
В РОССИИ



«ТЕРМАНИК ТЕХНО» НАГРЕВ РЕАКТОРОВ

Применение реакторов в фармацевтической, химической, целлюлозно-бумажной промышленности и других отраслях чрезвычайно распространено. Обеспечение необходимого теплового баланса реактора – важная задача применяемого нагревательного оборудования и теплоносителя.

Применение индуктивно-кондуктивных нагревателей позволяет осуществлять заданный режим нагрева стенок реактора в широком диапазоне температур – от 30 до 250°C (в отдельных случаях – и более), при этом нагрев и теплопередача отвечают самым высоким требованиям к безопасности и эффективности процесса.

Нагреватели питаются от электросети с промышленной частотой тока (50 Гц), не требуют преобразователей тока, не нуждаются в подготовке теплоносителя, полностью автономны и способны в автоматическом режиме обеспечивать заданный график нагрева.

Индукционные нагреватели позволяют отказаться от использования пара в качестве теплоносителя, что снижает себестоимость производства и позволяет экономить как на приобретении самого оборудования, так и на эксплуатационных расходах.

В качестве теплоносителя в системе с индукционным нагревателем применяются различные жидкие теплоносители – вода, этиленгликолевые смеси, высокотемпературные жидкие теплоносители (ВОТ) и масла. Во многих случаях применение автономных индуктивно-кондуктивных нагревателей оказывается выгоднее, чем использование паровых систем и источников централизованного теплоснабжения.



Ключевые преимущества



Эффективность
КПД 98%, к-т мощности
 $\cos\phi$ 0,985



Электробезопасность
II класс защиты от поражения
электрическим током



Долговечность
Срок службы до 100 000 часов
(более 30 сезонов)



Автономность
Продвинутая автоматическая
система управления



Надежность
Отсутствие нагруженных,
сменных элементов



Пожарная безопасность
Теплообменник горячее
теплоносителя всего на 15-20°C



Быстрая окупаемость
Высокая экономичность,
минимальные потери



Создано в России
Независимость от внешних
поставщиков и санкций

Устройство и характеристики узла нагрева «ТЕРМАНИК ТЕХНО»



Мощность нагревателя

Характеристика	Ед.изм.	20	25	50	100	160	250
Мощность установленная	кВт	20	25	50	100	160	250
Мощность тепловая	Гкал/ч	0,017	0,022	0,043	0,085	0,138	0,210
Плотность теплового потока	Вт/см ²	<5	<5	<5	<5	<5	<5
Напряжение номинальное	В	380	380	380	380	380	380
Частота тока	Гц	50	50	50	50	50	50
Число фаз		3	3	3	3	3	3
Класс электробезопасности*		II	II	II	II	II	II
Коэффициент мощности	cos,	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
Максимальное рабочее давление	МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Масса (без воды)	кг	85	90	175	380	750	860

*Класс II – изделия, имеющие у всех доступных прикосновению частей двойную или усиленную изоляцию относительно частей, нормально находящихся под напряжением, и не имеющие элементов для заземления. Такие изделия можно применять везде и без электроизоляционных защитных средств.

Комплектация узлов нагрева

Тип, наименование	Ед.изм.	Кол-во
Электронагреватель индуктивно-кондуктивный «ТЕРМАНИК»	шт.	1
Шкаф управления	шт.	1
Датчик температуры	шт.	1
Ответные фланцы воротниковые	шт.	2
Радиальный вентилятор	шт.	1
Руководство по эксплуатации (паспорт изделия)	шт.	1

НПП «Термические Технологии» проводит квалифицированный расчет необходимого оборудования. Бланк технического задания можно скачать на сайте компании, либо запросить расчет по телефону.

Т ТЕРМОТЕХ
ООО НПП «ТЕРМИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ»

+7 (383) 363-23-57
+7 (906) 906-23-57
info@termanik.ru
www.termanik.ru



630099, г. Новосибирск
ул. Депутатская, 46,
эт./оф. 17 / 1171
Связь по WhatsApp

